



PRESSE-INFORMATION

ANDRITZ modernisiert Rückgewinnungskessel und liefert Asche-Auslaugungsanlage sowie Drehrohrofen an Andhra Paper, Indien

GRAZ, 4. AUGUST 2023. Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ erhielt von Andhra Paper Limited, Rajahmundry, Indien, den Auftrag zur Modernisierung eines Rückgewinnungskessels und zur Lieferung nachhaltiger Technologien, um die Kapazität des Werks zu erhöhen und die Umweltziele zu erreichen.

Neben der Kapazitätserweiterung des Rückgewinnungskessels umfasst der Auftrag auch eine Asche-Auslaugungsanlage, die prozessfremde Bestandteile abscheidet, den Chemikalienverlust im Rückgewinnungskreislauf minimiert und die Betriebsfähigkeit und Lebensdauer des Rückgewinnungskessels erhöht, sowie einen Drehrohrofen, der feste Abfälle und gasförmige Emissionen reduziert.

Sura Reddy Mallidi, Senior Vice President (Mill Operations) bei Andhra Paper Limited, sagt: „Durch diese Investition werden wir mithilfe bewährter ANDRITZ-Technologien die Zuverlässigkeit und Effizienz in unserem Werk in Rajahmundry steigern.“

Der ANDRITZ-Lieferumfang umfasst:

- Kapazitätserweiterung des Rückgewinnungskessels von 1.300 Tagestonnen auf 1.500 Tagestonnen TS auf EPC-Basis. Die Montage und Inbetriebnahme ist während des geplanten Betriebsstillstands vorgesehen. Wesentliche Bestandteile sind die Aufrüstung des Luftsystems und die Modifizierung des Überhitzers.
- Neue Asche-Auslaugungsanlage (ALE) zur Abscheidung der prozessfremden Elemente Chlorid und Kalium aus der Asche des Elektrofilters (ESP) und Rückgewinnung von Natrium und Sulfat. Die Anlage wird auf EPS-Basis geliefert und ist für 95 Tonnen Asche pro Tag ausgelegt.
- Lieferung eines neuen Drehrohrofens mit einer Kapazität von 190 Tagestonnen Branntkalk auf EPC-Basis. Inkludiert sind ein LimeDry-Kalkschlammwasch- und -Entwässerungsfilter, ein LMD LimeKiln-Eintragssystem, ein LimeCool und ein LimeFire-Mehrstoffbrenner. Die effiziente Kalkschlammwäsche mit einem LimeDry-Filter liefert hochwertigen Kalkschlamm und minimiert die Emissionen des Drehrohrofens. Die bewährte ANDRITZ-Drehrohrofentechnologie mit weltweiten Referenzen garantiert optimierten Energieeinsatz und hohe Verfügbarkeit.





Andhra Paper Limited wurde 1964 gegründet und ist heute einer der größten integrierten Papier- und Zellstoffhersteller in Indien. Das Unternehmen erzeugt mit einer Gesamtproduktionskapazität von 240.000 Tonnen pro Jahr eine breite Palette von Papieren für Schreib-, Druck-, Kopier- und Spezialanwendungen für den Heimmarkt und den Export. Produktionsstätten befinden sich in Rajahmundry und Kadiyam.

– Ende –



Team von Andhra Paper bei einer Veranstaltung von ANDRITZ

DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO

Presse-Information und Foto stehen unter [andritz.com/news-de](https://www.andritz.com/news-de) zum Download zur Verfügung. Honorarfreie Veröffentlichung der Fotos unter Angabe der Quelle. "Foto: ANDRITZ".

BEI RÜCKFRAGEN KONTAKTIEREN SIE BITTE

Susan Trast

Vice President Group Communications and Marketing

susan.trast@andritz.com

[andritz.com](https://www.andritz.com)



ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert ein breites Portfolio an innovativen Anlagen, Ausrüstungen, Systemen, Serviceleistungen und digitalen Lösungen für verschiedenste Industrien und Endmärkte. Nachhaltigkeit ist ein wesentlicher Bestandteil der Geschäftsstrategie und der Unternehmenskultur. Mit seinem umfangreichen Portfolio an nachhaltigen Produkten und Lösungen möchte ANDRITZ den größtmöglichen Beitrag zu einer nachhaltigen Zukunft leisten und seinen Kunden bei der Erreichung ihrer Nachhaltigkeitsziele helfen. In allen seinen vier Geschäftsbereichen – Pulp & Paper, Metals, Hydro und Separation – zählt ANDRITZ zu den Weltmarktführern. Technologieführerschaft und globale Präsenz sind wesentliche Eckpfeiler der auf langfristig profitables Wachstum ausgerichteten Unternehmensstrategie. Der börsennotierte Konzern hat rund 29.900 Beschäftigte und über 280 Standorte in mehr als 40 Ländern.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper liefert nachhaltige Technologien, Automatisierungs- und Servicelösungen für die Erzeugung aller Arten von Faserstoffen, Tissue, Papier und Karton. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungstechnologien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, Rauchgasreinigungsanlagen, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär--Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.